

# Anewdown

TRULY CLEAN RECYCLED DOWN

## サステナブルクリーンダウン

真の清潔さと快適さを

Anewdownは、真の清潔さと快適さを兼ね備えたりサイクルダウンです。清潔さを追求するために、5つの分離技術を使い、塵や未熟ダウンなどの不純物を徹底的に除去します。そして、その高い分離技術に加えて、超軟水を使用した洗浄は、高い洗浄効果と臭気低減をもたらし、真の清潔さを保証します。



5つの分離技術と超軟水の  
洗浄力により、  
高い洗浄度、  
臭気の低減、  
そして  
快適な着心地を実現

### 風力分離

風力により羽毛と不純物の比重の差を利用して分離。  
小石や木質繊維を取り除きます。

### フィルター分離

数種の金網フィルターで羽毛から不純物を効率よく分離。  
未熟ダウンや、羽毛ファイバー、羽毛に絡みついた塵等を取り除きます。

### 洗浄分離

硬度1mg/l未満の超軟水と羽毛用に開発した特殊洗剤を使用して、  
ホコリ、油脂、砂などの汚れと臭いを取り除きます。

### 遠心分離

サイクロンテクノロジーで羽毛と微細な不純物を分離。

### 磁気分離

一般的な磁石のおよそ10倍の磁力で、砂鉄や金属片を分離。

## 超軟水の洗浄力

### < 洗浄 >

那須連峰を源泉とする良質な地下水を超軟水化※して羽毛を洗浄します。洗浄分離でホコリ、油脂、砂等の汚れと臭いを徹底的に取り除きます。また、超軟水を使用することで、水の使用量を減らすことができます。

※超軟水：硬度1mg/L未満の水

### < 乾燥 >

120°Cで殺菌しながらしっかりと乾燥させることで、羽毛をふっくらとさせます。

清浄度 1500mm以上

清浄度とは、羽毛がどれだけ綺麗に洗浄されているかを表す数値のことです。

日本羽毛製品協同組合品質基準値 清浄度1000mm以上

酸素計数 3.2mg/100g以下

酸素計数とは、羽毛に臭いの原因となる有機物がどの程度残っているかを調べた数値です。酸素計数の数値は小さければ小さいほど清潔だとされています。

日本羽毛製品協同組合品質基準値 酸素計数4.8mg/100g以下

## サステナブルな取り組み - リサイクルダウン -

Anewdownは、不要になった羽毛布団から羽毛を取り出し、5つの分離技術によって、汚れや不純物はもちろん、規格外の羽毛（未熟ダウン）も取り除かれ、新たなダウンとして再生されます。限られた天然素材である羽毛を循環させて利用しています。また、羽毛を一般廃棄物として処理施設で焼却すると、1kgあたり約1.8kgの温室効果ガスが発生します。しかし、羽毛の持つ優れた耐久性を活かしてリサイクルすることで、この二酸化炭素の排出を防ぐことができます。私たちは、地球環境に優しい持続可能な製品作りを実現いたします。

Anewdownはリサイクルダウンでありながら、  
バージンダウンと同等の  
高いフィルパワーを持っています。

フィルパワー 650FP以上

ダウン率 85%

フィルパワーの数値が大きいと、多くの空気を含み、その空気の断熱効果で高い保温性を持つため、暖かく質の良いダウンといえます。